

## L'Opera a Caracalla

Dal **1° luglio al 9 agosto** la stagione estiva alle **Terme di Caracalla** con l'Orchestra, il Coro e il Corpo di Ballo del **Teatro dell'Opera di Roma**. Le coreografie di **Paul Chalmer** nel balletto "*Sogno di una notte di mezza estate*" e **Fabio Armiliato, Micaela Carosi, El?na Garan?a** tra le stelle di "*Tosca*" e di "*Carmen*".

Sul podio **Jonathan Webb, Paolo Olmi, Karel M. Chichon** e con le musiche di Mendelssohn-Bartholdy, Puccini e Bizet. **Menegatti, Ripa di Meana e Giacchieri** firmano le **regie**.

**Sogno di una notte di mezza estate, Tosca, Carmen**: tre capolavori, titoli tra i più cari al pubblico internazionale che da oltre settant'anni nelle notti romane affolla un **sito archeologico e naturale** di rara suggestione, scandiranno la **stagione estiva 2009 di lirica e di danza** del **Teatro dell'Opera** alle **Terme di Caracalla**. Le musiche di **Felix Mendelssohn-Bartholdy, di Giacomo Puccini e di Georges Bizet** impegneranno dal **1° luglio al 9 agosto** l'Orchestra, il Coro guidato dal maestro **Andrea Giorgi** e il Corpo di Ballo del Teatro diretto da **Carla Fracci**. In totale **ventidue rappresentazioni**.

Svettano tra gli interpreti diverse **voci di assoluta eccellenza** della scena italiana e mondiale, tra cui il tenore **Fabio Armiliato** (che festeggia il ventennale del suo debutto a Caracalla, nel 1989, nel medesimo ruolo di Cavaradossi) e il soprano **Micaela Carosi** in *Tosca* e il mezzosoprano lettone **El?na Garan?a** in *Carmen*. Prezzi dei biglietti tra 25 e 110 euro. Si andrà in scena sempre alle 21. Ecco le date degli spettacoli:

*Sogno di una notte di mezza estate* dal 1° all'8 luglio

*Tosca* dal 14 luglio al 6 agosto

*Carmen* dal 29 luglio al 9 agosto

**INFO** [Teatro dell'Opera di Roma](#) [1]

**URL originale:** <https://www.gothicnetwork.org/news/lopera-caracalla>

**Collegamenti:**

[1] <http://www.operaroma.it>